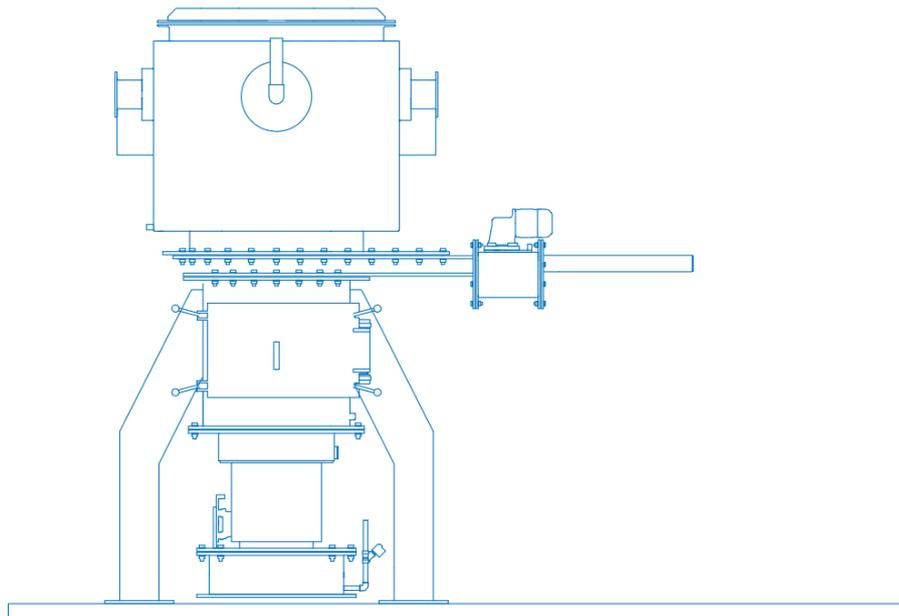


Batch Sinter HDH

Der Hubherd-Ofen ist das Bindeglied zwischen einem klassischen Batch-Ofen und einer Durchlaufanlage. Er arbeitet zyklisch mit zwei Kammern. Die untere Kammer ist die Chargier- und Kühlkammer. Die Obere ist der eigentliche Ofen. Während des Wärmezyklus dreht der Herd des Ofens, so dass ein sehr genaues Temperaturprofil erreicht wird. Auch dieser Ofen wird für den chinesischen Markt in unserem Werk in China gebaut.



Spezifikationen

Technische Besonderheiten	
Nutzvolumen:	30, 60, 150 und 250 Liter
Durchsatzleistung:	-
Heizung:	Elektrisch
Atmosphäre:	Formiergas
Temperaturen:	1200 °C, 1350 °C, 1450 °C, 1600 °C, 1800 °C

Anwendungsgebiete

Sintern von Fe-PM, INOX, Wolfram und MIM-Bauteilen. Pulverbehandlung.

Zusätzliche Module

<ul style="list-style-type: none"> + Eine Schnellkühlung kann installiert werden. + Automatisierung 	
---	--

Bildergalerie



Kontakt:

CREMER Thermoprozessanlagen GmbH

Auf dem Flabig
D-52355 Düren

Tel.: +49 - 2421 - 968 30 0
Fax.: +49 - 2421 - 6 37 35

info@cremer-ofenbau.de
www.cremer-ofenbau.de