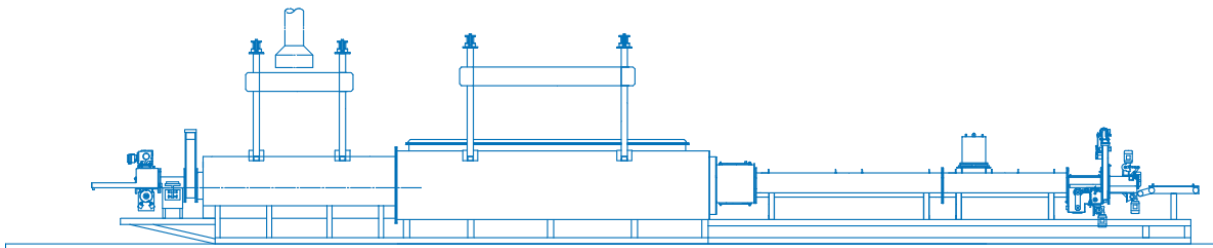


Stoßsinteranlage PTS

Durch Stoßöfen oder auch Schubplattenöfen genannt, werden viele Prozesse abgebildet. Wir bei CREMER haben uns auf Prozesse in inerter oder reduzierender Atmosphäre spezialisiert. So nutzen wir die Stoßofentechnik für das Reduzieren, Sintern, Karburieren und Kalzinieren. Das Gut wird dabei in Chargenträgern durch den Ofen gestoßen. Dadurch ist die Baulänge limitiert. Oft installieren wir in die Kühlzone ein Band, um die Kraft auf die Chargenträger zu reduzieren und die beheizte Länge zu maximieren.

In Verbindung einer Vakuumschleuse können Stoßöfen mit Graphit beheizt und isoliert werden. Damit sind Prozesstemperaturen von über 2500 °C möglich.



Spezifikationen

Technische Besonderheiten	
Nutzbreite:	Variabel, je nach Chargenträger
Durchsatzleistung:	10 – 100 kg/h
Heizung:	Elektrisch
Atmosphäre:	Formiergas
Temperaturen:	1200 °C, 1350 °C, 1450 °C, 1600 °C, 2000 °C, 2500 °C

Anwendungsgebiete

Viele Applikationen werden im Stoßofen realisiert. So z.B. das Sintern von Fe-PM-Presslingen bei über 1.150°C oder das Sintern von Edelstahl-Bauteilen, die gepresst oder gespritzt wurden. Ebenso werden verschiedene Prozesse in Pulvern bei hohen Temperaturen realisiert. Karburieren, kalzinieren, reduzieren sind solche Prozesse.

Zusätzliche Module

+ Schleusen am Ein- und Auslauf, auch als Vakuumschleuse	+ Automatisierung
--	-------------------

Bildergalerie



Kontakt:

CREMER Thermoprozessanlagen GmbH

Auf dem Flabig
D-52355 Düren

Tel.: +49 – 2421 – 968 30 0
Fax.: +49 – 2421 – 6 37 35

info@cremer-ofenbau.de
www.cremer-ofenbau.de