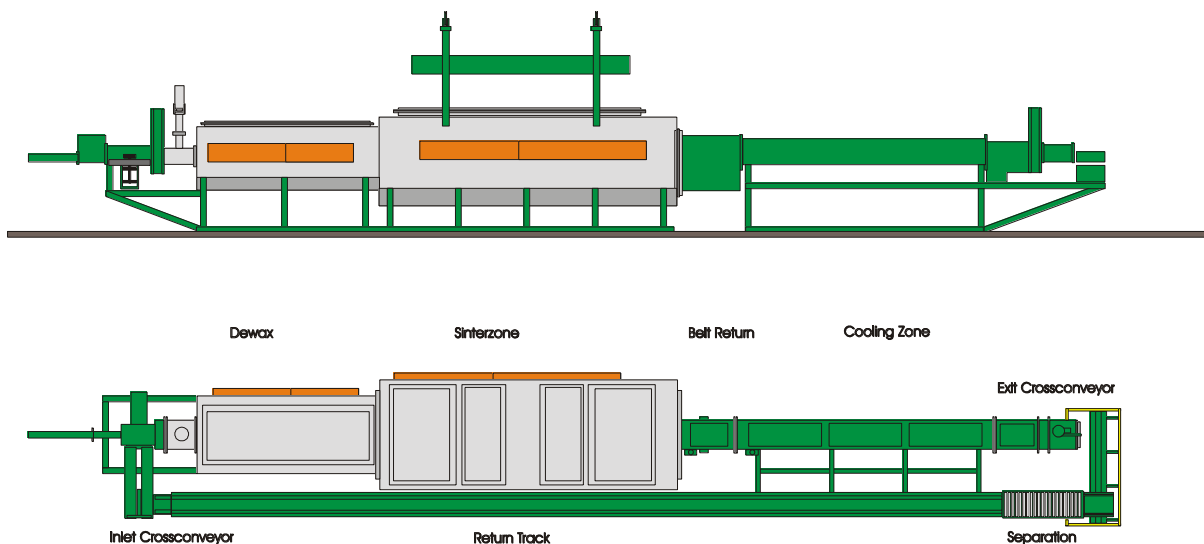


Schubplatten - Ofenanlage für 1680°C zum Sintern von Non-Oxidkeramik

Die Ofenanlage zum Sintern von Non-Oxidkeramik ist als Schubplattenanlage in gasdichter modularer Bauweise mit elektrischer Beheizung ausgeführt. Die thermische Entbinderung ist integraler Bestandteil der Ofenanlage. Durch Schleusen an der Ein- und Austragsseite wird sicher verhindert, dass Luft in den Ofen eindringen kann. Die Ofenanlage ist auch geeignet für die thermische Behandlung von Pulvern und Granulaten, insbesondere zum Kalzinieren, Reduzieren oder Infiltrieren. Eine Vielfalt an Zubehör und Ausführungen erlauben einen individuellen Aufbau mit erprobten Serienbauteilen.

Die Schubplattenanlage ist nicht nur vom technologischen Standpunkt interessant, sondern stellt auch kommerziell eine sehr interessante Lösung für vielfältige Anwendungsgebiete dar.



Spezifikationen

Technische Besonderheiten	
Nutzbreite:	200 - 400 mm
Nutzhöhe	100- 300 mm
Durchsatzleistung:	30 -100 kg/h
Schubzeit	Frei einstellbar
Heizung:	Elektrisch
Atmosphäre:	H ₂ , N ₂ , Mischgas, Argon
Temperaturen:	Bis zu 1680 °C

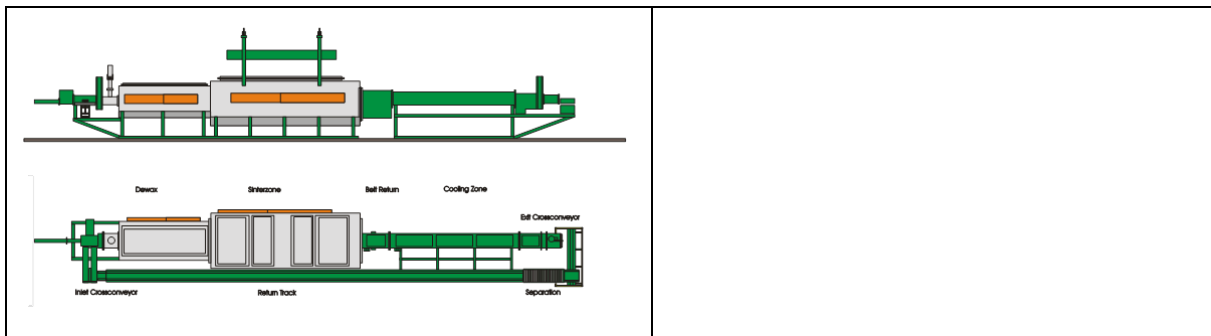
Anwendungsgebiete

Die typische Anwendung ist das Sintern von sogenannten „High Performance Non-Oxide Ceramics“ unter Schutzgasatmosphäre. Die Presshilfsmittel werden in der modular aufgebauten Entbinderungszone schonend ausgetrieben und sicher aus dem Ofen geleitet zur nachgeschalteten thermischen Nachverbrennung. In der sich anschließenden Sinterzone werden die Bauteile in der Schutzgasatmosphäre temperaturgenau gesintert. Die Abkühlung erfolgt entsprechend den Prozessanforderungen nachfolgend über eine indirekte Kühlung.

Zusätzliche Module

- + Katalytische Entbinderung
- + Thermische Nachverbrennung
- + Automatisierung

Bildergalerie



Kontakt:

CREMER Thermoprozessanlagen GmbH

Auf dem Flabig
D-52355 Düren

Tel.: +49 – 2421 – 968 30 0
Fax.: +49 – 2421 – 6 37 35

info@cremer-ofenbau.de
www.cremer-ofenbau.de